

FIG. 3

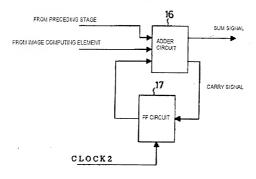


FIG. 4

INPUT					OUTPUT								
				. Y	0	1	2	3	4	5	6	7	
L	L	L	L		L	L	L	L	L	L	L	н	
L	L	L	H		L	L	L	L	L	L	Н	L	
L	Ļ	Н	L		L	L	L	L	L	Н	L	L	
L	L	H	Н		L	L	L	L	н	L	L	L	
L	Н	L	L		L	L	L	н	L	L	L	L	
L	Н	L	H		L	L	н	L	L	L	L	L	
L	H	Н	L		L	Н	L	L	L	L	L	L	
L	н	Н	H		Н	L	L	L	L	L	L	L	
H.	L	L	L						L				
Н	L	L	H		L	H	L	н	L	н	L	н	
H	L	H	L						L				L
H	L	H	Н		L	L	L	L	н	Н	H	н	Н
H	H	L	L		х	X	х	x	х	x	x	x	x
Н	H	L	Н						x				
Н	Н	H	L						X				
H	H	H	H		н	H	н	Н	H	н		Н	

FIG. 5





b)

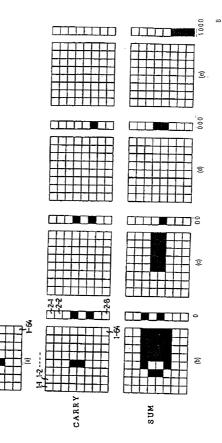


FIG. 6

;



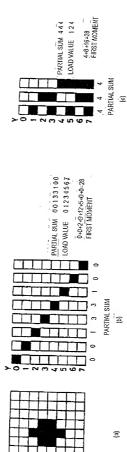


FIG. 8

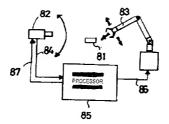


FIG. 9

